

TOMAREI O CÁLICE DA SALVAÇÃO

SALMO RESPONSORIAL

Santíssimo Corpo e Sangue de Cristo - Ano B

REFRÃO

Bernardo Terreiro

S. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

C. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

T. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

B.

SALMO 115

SALMISTA

1. Como agradecerei *do* Se - nhor ____

2. É preciosa aos olhos *do* Se - nhor ____

3. Oferecer-Vos-ei um sacrifício *de* lou - vor, ____

1. tudo quanto E - - - - *le* me deu? ____

2. a morte dos *seus* fi - éis. ____

3. invocando, Senhor, o *vos* - so no - me.

1. Elevarei o cálice da *sal* - va - ção, ____

2. Senhor, sou vosso servo, filho da *vos* - sa ser - va:

3. Cumprirei as minhas promessas *ao* Se - nhor, ____

1. invocando o nome *do* Se - nhor. ____

2. quebrastes as mi - - - - *nhas* ca - dei - as.

3. na presença de *to* - do o po - vo.

Aleluia: - Eu sou o Pão vivo descido Céu, diz o Senhor.
Quem comer deste pão viverá eternamente.