

A TERRA INTEIRA ACLAME

SALMO RESPONSORIAL
6º Domingo da Páscoa - Ano A

Miguel Carneiro

REFRÃO

S.  **3** A ter-rain-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ____

C.  **3** A ter-rain-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ____

T.  **3** A ter-rain-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ____

B.  **3** A ter-rain-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ____

SALMO 65

SALMISTA

 **1.** Aclamai a Deus **ter - rain - tei - ra,**

2. «A terra inteira Vos ado - - **ree** ce - le - bre,

3. Todos os que temeis a Deus, vinde **e** ou - vi, ____

 **1.** cantai a glória **do** seu no - me,

2. entoe hinos ao **vos** - so no - me».

3. vou narrar-vos quanto Ele **fez** por mim. ____

 **1.** celebrai os **seus** lou - vo - res,

2. Vinde contemplar as o - - **bras** de Deus, ____

3. Bendito seja Deus que não rejeitou a **mi** - nha pre - ce,

 **1.** dizei a Deus: «Maravilhosas são as **vos** - sas o - bras».

2. admiráveis na sua acção **pe** - los ho - mens.

3. nem me retirou a sua mi - - **se** - ri - cór - dia.

Aleluia: - Se alguém Me ama, guardará a minha palavra.
Meu Pai o amará e faremos nele a nossa morada.