

# O SENHOR DO UNIVERSO

SALMO RESPONSORIAL

Festa da Apresentação do Senhor (2 de Fevereiro)

Música: António Cartageno

Adapt.: J. Eugénio Vieira

## REFRÃO

*Solene*

S. O Se - nhor do U - ni - ver - so é o Rei da gló - ria,

C. O Se - nhor do U - ni - ver - so é o Rei da gló - ria,

T. O Se - nhor do U - ni - ver - so é o Rei da gló - ria,

B. O Se - nhor do U - ni - ver - so é o Rei da gló - ria,

é o Rei da gló - ria.

é o Rei da gló - ria.

é o Rei da gló - ria.

## SALMISTA

## SALMO 23

1. Levantai, ó **portas**, os vos - - - **so**s um - brais, \_\_\_

2. Quem é esse **Rei** da gló - ria?

3. Levantai, ó **portas**, os vos - - - **so**s um - brais, \_\_\_

4. Quem é esse **Rei** da gló - ria?

1. alte - - - **ai**-vos, pórti - - - **cos** an - ti - gos,

2. O Senhor **forte** e **po** - de - ro - so,

3. alte - - - **ai**-vos, pórti - - - **cos** an - ti - gos,

4. O Se - - - **nhor** **dos** Ex - érci - tos,

1. É entra - - - **rá** o **Rei** da gló - ria.

2. O Senhor pode - - - **roso** **nas** ba - ta - lhas.

3. É entra - - - **rá** o **Rei** da gló - ria.

4. É Ele o **Rei** da gló - ria.

**ALELUIA:** - Luz para se revelar às nações  
e glória de Israel, vosso povo.