

MOSTRAI-ME, SENHOR

SALMO RESPONSORIAL

3º Domingo da Páscoa - Ano A

Miguel Carneiro

REFRÃO

S. **2** Mos - trai - me, Se - nhor, o ca - mi - nho da

C. **2** Mos - trai - me, Se - nhor, o ca - mi - nho da

T. **2** Mos - trai - me, Se - nhor, o ca - mi - nho da

B. **2** Mos - trai - me, Se - nhor, o ca - mi - nho da

vi - da, o ca - mi - nho da vi - da.

vi - da, o ca - mi - nho da vi - da.

vi - da, o ca - mi - nho da vi - da.

vi - da, o ca - mi - nho da vi - da.

SALMISTA

SALMO 15

1. Defendei-me, Senhor, Vós sois o	meu re - fú - gio.
2. Bendigo o Senhor por me ter a	con - se - lha - do,
3. Por isso o meu coração se alegra e a mi	nha al - mae - xul - ta,
4. Dar-me-eis a conhecer os cami	nhos da vi - da,
1. Digo ao Senhor: Vós sois	o meu Deus. ____
2. até de noite me inspira inte	ri - or - men - te.
3. e até o meu corpo descan	sa tran - qui - lo.
4. alegria plena em vos	sa pre - sen - ça,
1. Senhor, porção da minha herança e	do meu cá - li - ce,
2. O Senhor está sempre na mi	nha pre - sen - ça,
3. Vós não abandonareis a minha alma na man	são dos mor - tos,
4. delí	cias e - ter - nas
1. está nas vossas mãos o	meu des - ti - no.
2. com Ele a meu lado não va	ci - la - rei. ____
3. nem deixareis o vosso fiel conhecer a	cor - ru - pção. ____
4. à vos	sa di - rei - ta.

Aleluia: - Senhor Jesus, abri-nos as Escrituras,
falai-nos e inflamai o nosso coração.