

A TERRA INTEIRA ACLAME

SALMO RESPONSORIAL

14º Domingo do Tempo comum - Ano C

6º Domingo da Páscoa - Ano A

Miguel Carneiro

REFRÃO

S. A ter-ra in-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ___

C. A ter-ra in-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ___

T. A ter-ra in-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ___

B. A ter-ra in-tei - ra a - cla - me o Se - nhor, a - cla - me o Se - nhor. ___

SALMO 65

SALMISTA

1. Aclamai a Deus *ter - ra in - tei - ra,*
 2. «A terra inteira Vos ado - - *ree - ce - le - bre,*
 3. Mudou o mar em *ter - ra fir - me,*
 4. Todos os que temeis a Deus, vinde *e ou - vi, ___*

1. cantai a glória *do seu no - me,*
 2. entoe hinos ao *vos - so no - me».*
 3. atravessaram o rio a *pé en - xu - to.*
 4. vou narrar-vos quanto Ele *fez por mim. ___*

1. celebrai os *seus lou - vo - res,*
 2. Vinde contemplar as o - - *bras de Deus, ___*
 3. Alegre - - - *mo - nos n'E - le:*
 4. Bendito seja Deus que não rejeitou a *mi - nha pre - ce,*

1. dizei a Deus: «Maravilhosas são as *vos - sas o - bras».*
 2. admiráveis na sua acção *pe - los ho - mens.*
 3. domina eternamente com o *seu po - der. ___*
 4. nem me retirou a sua mi - - *se - ri - cór - dia.*

Aleluia: - Reine em vossos corações a paz de Cristo,
 habite em vós a sua palavra.