

ESTES SÃO OS APÓSTOLOS

Solenidade de S. Pedro e S. Paulo - (29 de Junho)

António Cartageno

REFRÃO

= 71

S. Es - tes são os A - pós-to-los que du - ran-te a su - a vi - da na ter - ra plan -

C. Es - tes são os A - pós-to-los que du - ran-te a su - a vi - da na ter - ra plan -

T. Es - tes são os A - pós-to-los que du - ran-te a su - a vi - da na ter - ra plan -

B. Es - tes são os A - pós-to-los que du - ran-te a su - a vi - da na ter - ra plan -

6 ta - ram a I - gre - ja com o seu san - gue. Be - be - ram o

ta - ram a I - gre - ja com o seu san - gue. Be - be - ram o

8 ta - ram a I - gre - ja com o seu san - gue. Be - be - ram o

ta - ram a I - gre - ja com o seu san - gue. Be - be - ram o

11 cá - li - ce do Se - nhor e tor - na - ram-se a - mi - gos de Deus.

cá - li - ce do Se - nhor e tor - na - ram-se a - mi - gos de Deus.

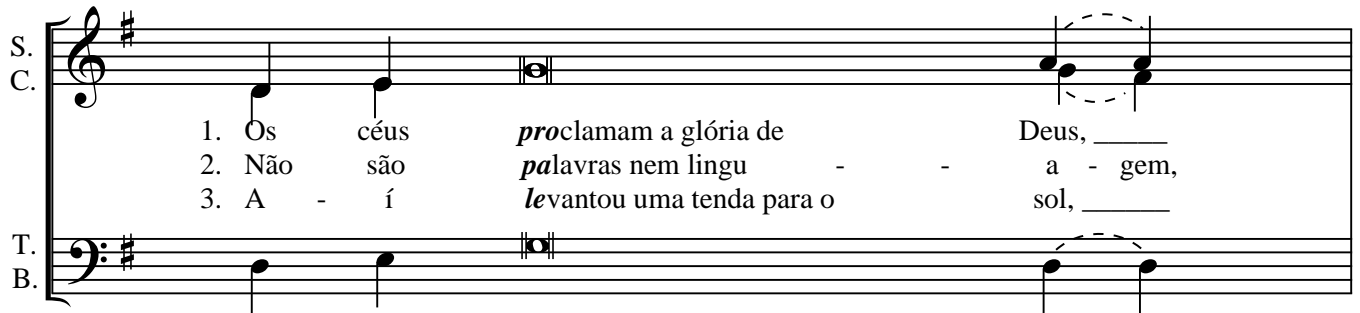
8 cá - li - ce do Se - nhor e tor - na - ram-se a - mi - gos de Deus.

cá - li - ce do Se - nhor e tor - na - ram-se a - mi - gos de Deus.

SALMO 18 A

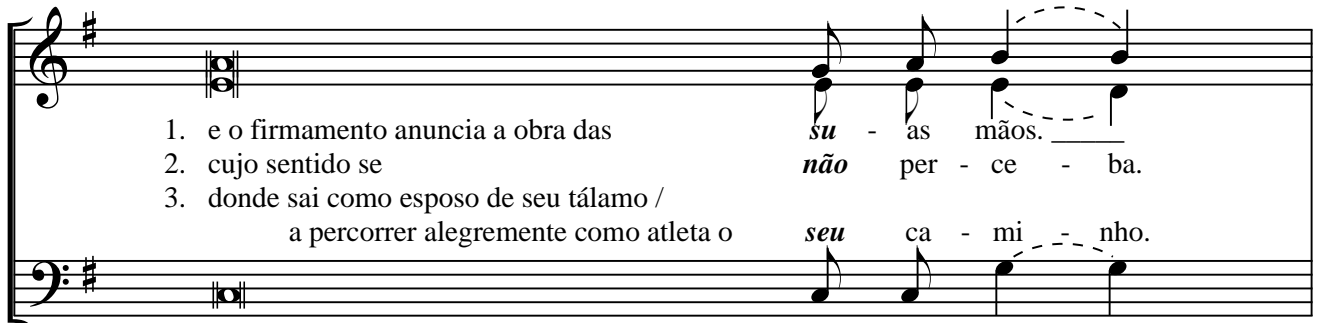
ESTROFES

S.
C.

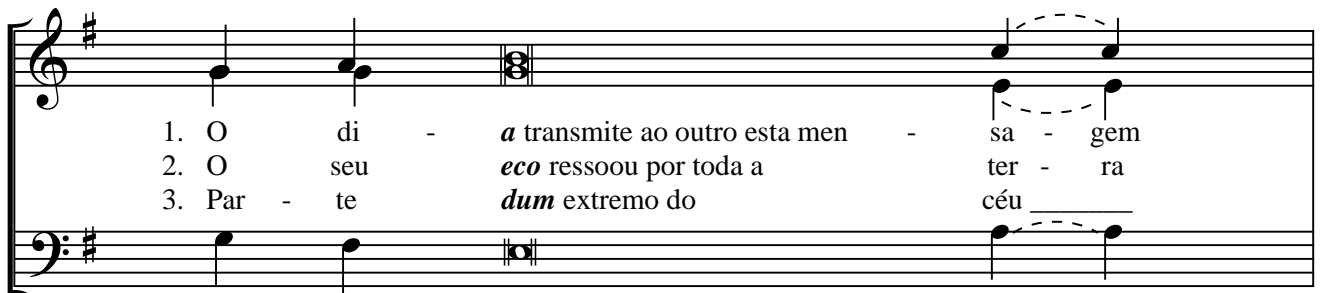


1. Os céus *proclamam* a glória de Deus, _____
 2. Não são *palavras* nem lingu - - a - gem,
 3. A - í *levantou* uma tenda para o sol, _____

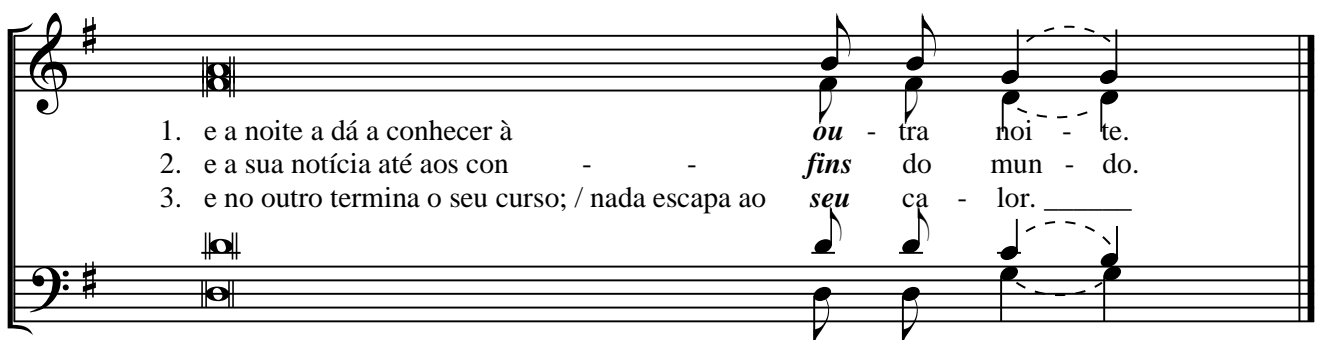
T.
B.



1. e o firmamento anuncia a obra das *su* - as mãos. _____
 2. cujo sentido se *não* per - ce - ba.
 3. donde sai como esposo de seu tálamo /
 a percorrer alegremente como atleta o *seu* ca - mi - nho.



1. O di - *a* transmite ao outro esta men - sa - gem
 2. O seu *eco* ressoou por toda a ter - ra
 3. Par - te *dum* extremo do céu _____



1. e a noite a dá a conhecer à *ou* - tra noi - te.
 2. e a sua notícia até aos con - - *fins* do mun - do.
 3. e no outro termina o seu curso; / nada escapa ao *seu* ca - lor.