

ACLAMAI O SENHOR, TERRA INTEIRA

3º Domingo da Páscoa

Joaquim Santos

1936-2008

REFRÃO

S. A - cla - mai o Se - nhor, ter - ra in - tei - ra. Can -

C. A - le - lu - a! _____

T. A - le - lu - a! _____

B. A - cla - mai o Se - nhor, ter - ra in - tei - ra.

tai a gló - ria do seu no - me. _____

A - le - lu - a! A - - le - lu - ia!

A - le - lu - a! A - - le - lu - ia!

ra. Can - tai a gló - ria do seu no - me.

SALMO 65

ESTROFES

1. Aclamai a Deus, terra in - - - - - tei - - - - - ra,

2. Celebrai os seus lou - - - - - vo - - - - - res,

3. A terra inteira Vos adore e ce - - - - - le - - - - - bre,

4. Vinde contemplar as obras de Deus, _____

5. Alegremo-nos n'E - - - - - le.

6. Povos, bendizei o nosso Deus, _____

1. Cantai a glória do seu no - - - - - me.

2. dizei a Deus: "Maravilhosas são as vossas o - - - - - bras".

3. entoe hinos ao vosso no - - - - - me.

4. admirável na sua acção pelos ho - - - - - mens.

5. Domina eternamente com o seu po - - - - - der. _____

6. fazei ressoar os seus lou - - - - - vo - - - - - res.