

A TERRA INTEIRA ACLAME

SALMO RESPONSORIAL
6º Domingo da Páscoa - Ano A

Bernardo Terreiro

REFRÃO

S/C A Ter - rain - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.

T. A Ter - rain - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.

B. B.F. B.F. B.F.

A Ter - rain - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.

A Ter - rain - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.

B.F. B.F. B.F.

SALMISTA

SALMO 65

1. Aclamai a Deus, *Ter - ra in - tei - ra,*
2. «A Terra inteira Vos ado - *ree* ce - le - bre,
3. Todos os que temeis a Deus, vinde *e* ou - vi, _____

1. cantai a glória *do* seu no - me,
2. entoe hinos ao *vos* - so no - me». *fez* por mim. _____

1. celebrai os *seus* lou - vo - res,
2. Vinde contemplar as o - *bras* de Deus, _____
3. Bendito seja Deus que não rejeitou a *mi* - nha pre - ce,

1. dizei a Deus: «Maravilhosas são as *vos* - sas o - bras». *pe* - los ho - mens.
2. admiráveis na sua acção *se* - ri - cór - dia.
3. nem me retirou a sua mi -

Aleluia: - Se alguém Me ama , guardará a minha palavra.
Meu Pai o amará e faremos nele a nossa morada.