

MOSTRAI-NOS O VOSSO AMOR

SALMO RESPONSORIAL
2º Domingo do Advento - Ano B

Bernardo Terreiro

REFRÃO

S. Mos - trai - nos o vos - so a - mor, Mos - trai - nos o vos - so a - mor.

C. Mos - trai - nos o vos - so a - mor, Mos - trai - nos o vos - so a - mor.

T. Mos - trai - nos o vos-so a-mor, Mos - trai - nos o vos-so a-mor.

B. Mos - trai - nos o vos-so a-mor, Mos - trai - nos o vos-so a-mor.

1ª vez 2ª vez

Dai - nos, dai - nos a vos - sa sal - va - ção. ção.

Dai - nos, dai - nos a vos - sa sal - va - ção. ção.

Dai - nos, dai - nos a vos - sa sal - va - ção. ção.

Dai - nos, dai - nos a vos - sa sal - va - ção. ção.

SALMISTA

SALMO 84

1. Escutemos o que diz o Se - nhor: _____

2. Encontraram-se a misericórdia e a fi - de - li - da - de, _____

3. O Senhor dará ainda o que é bom, _____

1. Deus fala de paz ao seu povo e aos seus fi - éis. _____

2. abraçaram-se a paz e a jus - ti - ça. _____

3. e a nossa terra produzirá os seus fru - tos. _____

1. A sua salvação está perto dos que O te - mem _____

2. A fidelidade vai germi - nar da ter - ra _____

3. A justiça caminhará à su - a fren - te _____

1. e a sua glória habitará na nos - sa ter - ra. _____

2. e a justiça desce rá do Céu. _____

3. e a paz seguirá os seus pas - sos. _____

Aleluia: - Preparai o caminho do Senhor,
endireitai as suas veredas e toda a criatura verá a salvação de Deus.