

MOSTRAI-NOS O VOSSO AMOR

SALMO RESPONSORIAL

2º Domingo do Advento - Ano B

Música: A. Ferreira dos Santos

Harm.: Fr. José Prucha

REFRÃO

S. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção. _____

C. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção, sal - va - ção.

T. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção, sal - va - ção.

B. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção. _____

SALMISTA

SALMO 84

1. Escutemos o que diz o Se - nhor: _____
2. Encontraram-se a misericórdia e a fi - de - li - da - de,
3. O Senhor dará ainda o que é bom, _____

1. Deus fala de paz ao seu povo e aos seus fi - éis. _____
2. abraçaram-se a paz e a jus - ti - ça.
3. e a nossa terra produzirá os seus fru - tos.

1. A sua salvação está perto dos que O te - mem
2. A fidelidade vai germi - nar da ter - ra
3. A justiça caminhará à su - a fren - te

1. e a sua glória habitará na nos - sa ter - ra.
2. e a justiça desce rá do Céu. _____
3. e a paz seguirá os seus pas - sos.

Aleluia: - Preparai o caminho do Senhor,
endireitai as suas veredas e toda a criatura verá a salvação de Deus.