MOSTRAI-NOS O VOSSO AMOR

SALMO RESPONSORIAL

19º Domingo do Tempo Comum - Ano A

15º Domingo do Tempo Comum - Ano B

Música: A. Ferreira dos Santos

Harm.: Fr. José Prucha

REFRÃO

S. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção. _____

C. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção, sal - va - ção.

T. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção, sal - va - ção.

B. Mos - trai - nos o vos-so a - mor, _____ dai - nos a vos - sa sal - va - ção. _____

SALMISTA

SALMO 84

1. Deus fala de paz ao seu povo e aos *seus* fi - éis _____

2. Encontraram-se a misericórdia e a fi - *de* - li - da - de,

3. O Senhor dará ainda o *que* é bom, _____

1. e a quantos de coração a Ele *se* con - ver - tem.

2. abraçaram-se a paz e *a* jus - ti - ça.

3. e a nossa terra produzirá *os* seus fru - tos.

1. A sua salvação está perto dos *que* O te - mem

2. A fidelidade vai germi - *nar* da ter - ra

3. A justiça caminhará à *su* - a fren - te

1. e a sua glória habitará na *nos* - sa ter - ra.

2. e a justiça desce - *rá* do Céu. _____

3. e a paz seguirá *os* seus pas - sos.

Aleluia: - Eu confio no Senhor,
a minha alma espera na sua palavra.

- Deus, Pai de Nosso Senhor Jesus Cristo, ilumine os olhos do nosso coração,
para sabermos a que esperança fomos chamados.