

TODA A TERRA VOS ADORE

2º Domingo do Tempo Comum

3º Domingo da Páscoa

Música: Carlos Silva (1928-2009)

Adapt: José Eduardo Rebelo

REFRÃO

Largueto



To - da a ter - ra Vos a - do - re, Se - nhor, e en - toe hi - nos ao vos - so

S. no - me, ó Al - tís - si - mo! _____ To - da a ter - ra Vos a - do - re, Se - nhor!

C. no - me, ó Al - tís - si - mo! _____ To - da a ter - ra Vos a - do - re, Se - nhor!

T. no - me, ó Al - tís - si - mo! _____ To - da a ter - ra Vos a - do - re, Se - nhor!

B.

SALMO 65

ESTROFES

S. 1. Aclamai a Deus, terra in - - - - - *tei* - ra,

C. 2. Ante a grandeza do vosso po - - - - - *der* _____

3. Vinde contemplar as obras de *Deus,* _____

4. Alegremo-nos *n'E* - le.

5. Povos, bendizei o nosso *Deus,* _____

T. _____

B. _____

1. cantai a gló - - - - - *ria* do seu no - me,

2. curvam-se os vos - - - - - *sos* i - ni - mi - gos.

3. admirável na sua ac - - - - - *ção* pe - los ho - mens:

4. Domina eternamente com *o* seu po - der; _____

5. fazei ressoar *os* seus lou - vo - res.

() _____

1. celebrai os seus lou - - - vo - res,
 2. A terra inteira Vos adore e ce - - - le - bre,
 3. Mudou o mar em terra fir - me,
 4. os seus olhos observam as na - - - ções,
 5. Foi Ele quem conservou a nossa vi - da

1. dizei a Deus: maravilhosas são as vos - sas o - bras.
 2. entoe hinos ao Vos - so no - me.
 3. atravessaram o rio a pé en - xu - to.
 4. os rebeldes não levantarão a ca - be - ça.
 5. e não deixou que nossos pés va - cijas - sem.

J. E. V.